

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : জুন, ২০১৮

শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট

তারিখ : ১১ জুলাই, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ



শাহজালাল ফার্টাইজার কোম্পানী লিমিটেড SHAHJALAL FERTILIZER COMPANY LIMITED

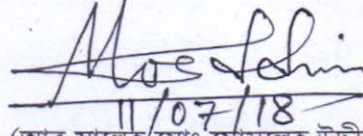
(রপ্তানির আদেশ ২৭, ১৯৭২ এর অধীনে গঠিত বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি সরকারী মালিকানাধীন কোম্পানী)
পোস্ট অফিস : এফ, এফ, ফ্যাক্টরী (৩১১৭), উপজেলা : ফেঞ্চুগঞ্জ, জেলা : সিলেট, বাংলাদেশ।

সূত্র নং- ৩৬.০১.০০৬.০৫.২৫-১.০৫০৪.২০১৮/১৩৮

তারিখঃ ১১/০৭/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ

বিষয় : মাসিক প্রতিবেদন

শাহজালাল ফার্টাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর জুন, ২০১৮ মাসের প্রতিবেদন চেয়ারম্যান মহোদয়ের সদয় অবগতির জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।


11/07/18

(আবু সালেহ মোঃ মোসলেহ উদ্দীন)
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ও

কারিগরি বিভাগীয় প্রধান
ব্যবস্থাপনা পরিচালকের পক্ষে।

উপ-মহাব্যবস্থাপক (সমন্বয়),
চেয়ারম্যান শাখা,
বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশন,
বিসিআইসি ভবন,
৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ,
ঢাকা-১০০০।

বিতরণ :

- ১। পরিচালকবৃন্দ(বাণিজ্যিক/অর্থ/উৎপাদন ও গবেষণা/কারিগরি ও প্রকৌশল/পরিকল্পনা ও বাস্তবায়ন),
বিসিআইসি, ঢাকা।
- ২। সচিব, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৩। উর্দ্ধতন মহাব্যবস্থাপকবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/প্রকল্প বাস্তবায়ন/বাণিজ্যিক/ পরিকল্পনা/
গবেষণা ও উৎপাদনশৈলী), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৪। সহঃ সমন্বয় কর্মকর্তা, ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দপ্তর, এসএফসিএল।
- ৫। ব্যবস্থাপনা পরিচালকবৃন্দ, ইউএফএফএল/এএফসিএল/জেএফসিএল/পিইউএফএফ/
সিইউএফএল/টিএসপি কমপ্লেক্স/ডিএপিএফসিএল।
- ৬। প্রধান, সার বিপণন সেল, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৭। মহাব্যবস্থাপক (এমপিআইসি), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৮। বিভাগীয় প্রধানবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/ইআইপি/কারিগরি/বাণিজ্যিক/এইচএসই/হিসাব ও অর্থ/প্রশাসন),
এসএফসিএল।
- ৯। সংশ্লিষ্ট সকল শাখা প্রধান, এসএফসিএল।
- ১০। কারিগরি পাঠাগার, এসএফসিএল।
- ১১। দপ্তর নথি।

A Govt. owned Company of Bangladesh Chemical Industries Corporation Under P.O. 27, 1972

Phone : 09601504110, Email: sfcl2016@gmail.com

P.O. : F.F. Factory (3117), Upazila : Fenchugonj, Dist.: Sylhet, Bangladesh.

E:\Tech.\SFCL Pad (Bangla)\User-ahida

ভূমিকা

চলিত ২০১৭-২০১৮ অর্থবছরের জুন, ২০১৮ মাসে কারখানায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে। অর্থবছরের জুন, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত সর্বমোট ৩,৫৬,৬৮৬ মে.টন গ্রাণুলার সার উৎপাদিত হয়েছে। যা নির্ধারিত বার্ষিক লক্ষমাত্রা ৪,২০,০০০ মে.টন এর ৮৪.৯২৫%। কারখানার উৎপাদনের শুরু থেকে জুন, ২০১৮ পর্যন্ত সর্বমোট ৯,৭০,৯৬৭ মে.টন সার উৎপাদন হয়েছে।

জালালাবাদ গ্যাস ট্রান্সমিশন এন্ড ডিস্ট্রিবিউশন সিস্টেম লিমিটেড এর পত্র সূত্র নং- ২৮.১৬.৯১০০.০৩৫.৪৯.০০১.১৮/১০৭২ অনুযায়ী সরকারি নির্দেশনা মোতাবেক গত ২২/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ থেকে কারখানার প্রধান কাঁচামাল ন্যাচারেল গ্যাসের সরবরাহ বন্ধ করায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে। তবে জেজিটিডিএসএল থেকে সীমিত পরিসরে ন্যাচারেল গ্যাস সরবরাহের মাধ্যমে কারখানার নিজস্ব বিদ্যুৎ উৎপাদন প্ল্যান্ট চালু রয়েছে। যা দ্বারা অত্যাৱশ্যকীয় ইউটিলিটি সার্ভিসসহ কারখানার সার বিপণন কার্যক্রম অব্যাহত রয়েছে।

আশা করা হচ্ছে যে, শীঘ্রই জেজিটিডিএসএল থেকে ন্যাচারেল গ্যাস সরবরাহ চালু হবে এবং কারখানায় পুনরায় ইউরিয়া উৎপাদন পুরোদমে শুরু হবে।

মাসান্তে ইউরিয়া সারের মজুদ ছিল বস্তাবন্দী অবস্থায় ৫,২১৯.০ মে.টন এবং বাল্ক গুদামে ৬,২৩৯.৯ মে.টন। অর্থাৎ মোট মজুদ ১১,৪৫৮.৯ মে.টন।

মাসিক প্রতিবেদন
মাস : জুন, ২০১৮ খ্রি.

সূচীপত্র

| ক্রমিক নং | বিষয়বস্তু | পৃষ্ঠা নম্বর |
|-----------|---|--------------|
| ১.০ | উৎপাদন : | |
| ১.১ | মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি | ০১ |
| ১.২ | উপযোগ ও মধ্যবর্তী উৎপাদন | ০১ |
| ২.০ | বিক্রয়/ডেলিভারি | |
| ২.১ | বস্তাবন্দীকরণ | ০১ |
| ৩.০ | মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ | ০২ |
| ৪.০ | কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ : | |
| ৪.১ | প্রাকৃতিক গ্যাস | ০২ |
| ৪.২ | পাওয়ার প্ল্যান্ট | ০২ |
| ৪.৩ | ব্যাগিং প্ল্যান্ট | ০২ |
| ৫.০ | উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান | ০৩ |
| ৬.০ | উৎপাদন বন্কের বিবরণ : | |
| | ইউরিয়া প্ল্যান্ট | ০৩ |
| | ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি | ০৪ |
| ৭.০ | প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) | ০৪ |
| ৮.০ | রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ | ০৫ |
| ৯.০ | মাসিক বেতন ও ভাতা | ০৬ |
| ১০.০ | জনশক্তির হিসাব | ০৬ |
| ১১.০ | লাভ/ক্ষতি | ০৬ |
| ১২.০ | প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয় | ০৭ |
| ১৩.০ | হেলথ ও সেফটি সংক্রান্ত প্রতিবেদন | ০৮ |
| ১৪.০ | ট্রেনিং কার্যক্রম | ০৮ |
| ১৫.০ | পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী | ০৯-১০ |

জুন, ২০১৮

১.০। উৎপাদন

১.১। মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি :

| উৎপাদিত দ্রব্যাদি | একক | লক্ষ্যমাত্রা | | প্রকৃত উৎপাদন | | লক্ষ্যমাত্রা অর্জন(%) | |
|-------------------|-------|--------------|----------|---------------|----------|-----------------------|---------|
| | | মাসিক | বার্ষিক | মাসিক | বার্ষিক | মাসিক | বার্ষিক |
| ইউরিয়া | মে.টন | ৪০,০০০ | ৪,২০,০০০ | ০০ | ৩,৫৬,৬৮৬ | ০০ | ৮৪.৯২৫ |
| অ্যামোনিয়া | | -- | -- | ০০ | ২,০৪,৮৩২ | -- | -- |

১.২। উৎপাদিত উপযোগ :

| উৎপাদিত দ্রব্যাদি | | একক | প্রকৃত উৎপাদন | |
|-------------------|---|---------|---------------|-------------|
| | | | মাসিক | বার্ষিক |
| বাম্প : | ক) HP Steam(১২০কেজি/সেমি ^২) | মে.টন | ০০ | ৯,৭২,৫৫৩ |
| | ট্রিটেড ওয়াটার | | ২,৭২,৭৭৪ | ৫৩,৩৮,০৭৯ |
| | ডেমি-ওয়াটার(মেকআপ) | | ৪৩,৮৯২ | ১৫,৪২,৭১০ |
| | ডেমি-ওয়াটার(প্রোডাকশন) | | ৩৮,৭৯৩ | ১৬,৯৩,৫৯৩ |
| | বিদ্যুৎ শক্তি (নিজস্ব) | মে.ও.আ. | ৪,৯৫২.৯৭ | ১,০৩,৭৭০.৮৪ |
| | বিদ্যুৎ শক্তি (পিবিএস) ব্যবহারের পরিমাণ | | ২৪,৭৫০ | ২,০৯,৫৫০ |

২.০। বিক্রয়/ডেলিভারি :

| বিক্রিত দ্রব্যাদি | একক | বিক্রয়ের পরিমাণ | |
|-------------------|-------|------------------|-------------|
| | | মাসিক | বার্ষিক |
| ইউরিয়া | মে.টন | ৮,৪৯২.৩০ | ৩,৯২,৪০২.৭৫ |
| অ্যামোনিয়া | | ৮৫ | ৮৪৩ |

২.১। বস্তাবন্দীকরণ :

| বিবরণ: | একক | প্রকৃত ব্যাগিং | |
|-------------|-------|----------------|-------------|
| | | মাসিক | বার্ষিক |
| ইউরিয়া সার | মে.টন | ৮,২৯১.৭০ | ৩,৮৭,৬৭৬.৪০ |

৩.০। মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ :

| অ্যামোনিয়া (তরল) মে.টন | ইউরিয়া (বস্তাবন্দী) মে.টন | ইউরিয়া বাল্ক মে.টন | সর্বমোট ইউরিয়া মে.টন |
|-------------------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------|
| ২,১৯৯ | ৫,২১৯ | ৬,২৩৯.৯ | ১১,৪৫৮.৯ |

৪.০। কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :

৪.১। প্রাকৃতিক গ্যাস :

| উপকরণ | মাসিক মোট খরচ | ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া উৎপাদনে | |
|-----------------|---------------------------------------|---|-----------|
| | | ডিজাইন | প্রকৃত |
| প্রাকৃতিক গ্যাস | ৩৫,৮৫,৭৩১.৮৮ স্ট্যান্ডার্ড ঘনমিটার | ২২.৫ mcf | -- mcf |

৪.২। পাওয়ার প্ল্যান্ট :

| উপকরণ | একক | মাসিক মোট খরচ | বার্ষিক মোট খরচ | ব্যবহারিক হার (মে.ও.আ.প্রতি) | |
|-------|-----|------------------|--------------------|------------------------------|--------|
| | | | | ডিজাইন | প্রকৃত |
| বাষ্প | টন | ৩৬,৫০৯ | ১০,১৮,১৩৬ | ৮০ | ৭৬.০৬ |

৪.৩। ব্যাগিং প্ল্যান্ট :

| উপকরণ | একক | মাসিক মোট খরচ | বার্ষিক মোট খরচ | ব্যবহারিক হার প্রতি মে. টন ইউরিয়া বস্তাবন্দিকরণ | |
|--------------------|--------|------------------|--------------------|---|----------|
| | | | | ডিজাইন | প্রকৃত |
| জুট ব্যাগ | | ০০ | ৭,৭৩,৭৩৭ | ২০.০২ | ২০.০২ |
| ডব্লিউ পি পি ব্যাগ | সংখ্যা | ১,৬৬,০৮০ | ৬৯,৯৪,২০৩ | ২০.০৩ | ২০.০২৯৭ |
| সেলাই সুঁই | | ০৮ | ২০৮ | ০.০০৪ | ০.০০০৯৬ |
| সুতা (কটন-নাইলন) | কেজি | ১১৭.০৭ | ৭,৮১২.৩২ | ০.০২ | ০.০১৪১২ |
| পাটের সুতলী | | ১৬৬.৭৭ | ৭,৫২২.৩৪ | ০.০৪ | ০.০২০১১ |
| পলিব্যাগ | সংখ্যা | ০০ | ৭,৭৪,২২১ | ২০.০৩ | ২০.০২৯৯৩ |

১.০। উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান :

| বিবরণ | | গুণগতমান (%) | |
|--------------------------------|-------------|--------------|--------|
| | | আদর্শ | প্রকৃত |
| ক) বিশ্লেষণমূলক | নাইট্রোজেন | ৪৬.১ (Min.) | -- |
| | বাই-ইউরেট | ০.৯০ (Max.) | -- |
| | অর্দ্রতা | ০.৩০ (Max.) | -- |
| | ফরমালডিহাইড | ০.৩৫ (Max.) | -- |
| খ) সাইজ বিন্যাস : (২-৪ মি.মি.) | | ৯০ (Min.) | -- |

* কারখানার প্রধান কাঁচামাল ন্যাচারেল গ্যাসের সরবরাহ বন্ধ করায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে।

২.০। উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :

| ডাউন টাইম রেকর্ড | | | বন্ধের কারণ |
|------------------|----------|------------|--|
| তারিখ | | | |
| হইতে | পর্যন্ত | সময় ঘন্টা | |
| ০১.০৬.১৮ | ৩০.০৬.১৮ | ৭২০ | JGT&DSL কর্তৃক গ্যাস সরবরাহ বন্ধ করায় (কাঁচামালের অভাব) |
| | মোট | ৭২০ | |

ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি :

| কারণ সমূহ | ডাউন টাইম (ঘন্টা) | | ইউরিয়া ঘাটতি (মে.টন) (উৎপাদন ক্ষমতানুযায়ী) | |
|-----------------|-------------------|----------------|---|----------|
| | মাসিক | বার্ষিক | মাসিক | বার্ষিক |
| যান্ত্রিক | -- | ২৪৬.৭৫ | -- | ১৪,৪২১ |
| ইন্সট্রুমেন্ট | -- | ৪৮৮.৭৫ | -- | ২৫,৮৭৯ |
| ইলেকট্রিক্যাল | -- | ১২.৫ | -- | ৭২৭.০ |
| পাওয়ার | -- | ১৮৮.০ | -- | ৮,৫২৬ |
| প্রসেস সমস্যা | -- | -- | -- | -- |
| ওভার হোলিং | -- | -- | -- | -- |
| কাঁচামাল সমস্যা | ৭২০ | ১,৮৯৮.৫ | ৪০,০০০ | ৭৬,৬৭০ |
| বিপণন সমস্যা | -- | -- | -- | -- |
| বিবিধ | -- | -- | -- | ৪,১৬৫ |
| মোট | ৭২০ | ২,৮৩৪.৫ ≈ ২৮৩৫ | ৪০,০০০ | ১,৩০,৩৮৮ |

৭.০। প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) :

| দ্রব্য সামগ্রীর নাম | | একক | খরচ | মজুদ |
|---------------------|-----------------------|-------|-------------|---------|
| | | | বর্তমান মাস | বর্তমান |
| i) ISO VG-32 | অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট | লিটার | ০০ | ১,৩৬৯ |
| ii) ISO VG- 46 | অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট | | ০০ | ৪,১৮০ |
| | পাওয়ার প্ল্যান্ট | | ১০ | ৪,২২২ |

৩.০। রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ :

| ক্রঃ নং | দ্রব্য সামগ্রীর নাম | | একক | খরচ | | মজুদ |
|------------|-----------------------------------|-----------------------|-------|----------------|----------|---------|
| | | | | বর্তমান মাস | বার্ষিক | বর্তমান |
| ক) | ইউরিয়া ফরমালডিহাইড | | মে.টন | ০০ | ১,৫৬২.৪৮ | ২,২৫৬ |
| খ) | মিথাইল ডাই ইথানল অ্যামিন (MDEA) | | কেজি | ০০ | ২৪.৯৯ | ৪.৮৩ |
| গ) | পলি এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (PAC) | | | ৩,৮৭৫ | ৬৯,৭৪৫ | -- |
| ঘ) | PAM | Anionic | | ৩০ | ৪৪০ | -- |
| | | Cationic | | ২৫ | ৫৪৫ | -- |
| ঙ) | সালফিউরিক এসিড | | | ৫,০৬৪ | ১,৪৩,২৮৬ | -- |
| চ) | কষ্টিক সোডা | | | ২১,৩৫৮ | ৩,৬১,১১৮ | -- |
| ছ) | করোসন ইনহিভিটর | | | ২,০২৮ | ২২,৯৫৯ | -- |
| জ) | স্কেল ইনহিভিটর | | | ২,০১০ | ২২,৪১৪ | -- |
| ঝ) | লিকুইড ক্লোরিন | | | ১,৮৩৮ | ৩৯,৩৭৪ | -- |
| ঞ) | হাইড্রাজিন | | | ০০ | ৯০০ | ২০০ |
| ট) | থুকোজ | | | ৫,৫২৫ | ৫১,৪৫৩ | -- |
| ঠ) | এন্টিফোমিং এজেন্ট | | | ০০ | ২৩৫ | ২৫ |
| ড) | ট্রাই সোডিয়াম ফসফেট | অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট | | ০০ | ৫৫০ | ৫০ |
| | | ইউটিলিটি প্ল্যান্ট | | ২৫ | ৩১৩০ | -- |
| | | পাওয়ার প্ল্যান্ট | | ৬৩ | ৯৬৬ | ৩৭ |
| ঢ) | অন্যান্য | | | -- | -- | -- |

৯.০। মাসিক বেতন ও ভাতা (লক্ষ টাকায়) :

| ক্রঃ নং | বিবরণ | বেতন | বোনাস | পিএফ | গ্রাটুইটি | অধিকাল ভাতা | ফুড এন্ড কনভেয়েন্স | অন্যান্য | মোট |
|---------|-----------|--------|--------|------|-----------|-------------|---------------------|----------|--------|
| ক) | কর্মকর্তা | ৮১.৫৯ | ৮১.৫৯ | ০ | ০ | ০ | ৮.৮৫ | ৩৮.৭১ | ২১০.৭৪ |
| খ) | কর্মচারী | ২৮.৯৮ | ২৮.৯৮ | ০ | ০ | ১২.৪৫ | ০ | ২১.১০ | ৯১.৫১ |
| গ) | শ্রমিক | ২৯.৮১ | ২৯.৮১ | ০ | ০ | ২৭.৪৭ | ০ | ২১.৪১ | ১০৮.৫ |
| | মোট | ১৪০.৩৮ | ১৪০.৩৮ | ০ | ০ | ৩৯.৭২ | ৮.৮৫ | ৮১.২২ | ৪১০.৭৫ |

১০.০। জনশক্তির হিসাব :

| ক্রঃ নং | বিবরণ | অনুমোদিত সেট-আপ (২০১৬ ইং সনের) | কারখানায় কর্মরত | পে-রোল | লিয়োন | পিআরএল |
|---------|-----------|--------------------------------|------------------|--------|--------|--------|
| ক) | কর্মকর্তা | ২৬২ | ২৩৩ | ০১ | -- | ০২ |
| খ) | কর্মচারী | ৩৬৭ | ১৫০ | ০২ | -- | ০৩ |
| গ) | শ্রমিক | ২৩৬ | ২৬৬ | ০১ | -- | -- |
| | মোট | ৮৬৫ | ৬৪৯ | ০৪ | -- | ০৫ |

১১.০। লাভ/ক্ষতি (লক্ষ টাকায়) :

| বিবরণ | বাজেট | | প্রকৃত | |
|---------------|----------|-----------|----------|-----------|
| | মাসিক | বার্ষিক | মাসিক | বার্ষিক |
| মোট লাভ/ক্ষতি | ৩,১১৮.৯০ | ৩৭,৪২৬.৭৭ | ১,৭২২.৩০ | ১৫,২৮২.৫৮ |

১২.০। প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয় (জুলাই, ২০১৭ ~ এপ্রিল, ২০১৮)ঃ

| ক্রঃ নং | খরচের বিবরণ | বাজেট | প্রকৃত | |
|------------|---------------------------|---|---|--|
| | | অর্থবছর: ২০১৭-২০১৮ লক্ষ্যমাত্রা: ৪,২০,০০০ প্রতি টন ব্যয় (টাকা) | আলোচ্য মাস উৎপাদন: ৩০,৮৪৪ প্রতি টন ব্যয় (টাকা) | বার্ষিক উৎপাদন: ৩,৫৬,৬৮৬ প্রতি টন ব্যয় (টাকা) |
| ১। | পরিবর্তনশীল খরচ : | | | |
| ক) | প্রাকৃতিক গ্যাস | ৩,০৪১.৪৮ | ২,৫২৩.৫৭ | ২,৭৪৬.২৯ |
| খ) | কেমিক্যালস | ১,০১৩.৮১ | ৩৯৭.৪৭ | ৩৫৮.৬৮ |
| গ) | মোড়ক দ্রব্যাদি | ১,০৪৮.৩৩ | ৫৮৮.১৩ | ৬৩৫.১৯ |
| ঘ) | যন্ত্রাংশ | ৪২৮.৫৭ | ৩৭০.৫৭ | ১১৬.৩৫ |
| ঙ) | অয়েল এন্ড লুব্রিক্যান্টস | ৭১.৪৩ | ০০ | ০৪.০৭ |
| চ) | অন্যান্য কারখানা পরিব্যয় | ৪৫২.৩৭ | ৯৯.২৫ | ৯৮.৩৪ |
| ছ) | বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয় | ২৮.৫৭ | ০০ | ০০ |
| | মোট পরিবর্তনশীল ব্যয় | ৬,০৮৪.৫৬ | ৩,৯৭৮.৯৯ | ৩,৯৫৮.৯২ |
| | পণ্যের মজুদ সমন্বয় | -- | -- | -- |
| | নীট পরিবর্তনশীল ব্যয় | ৬,০৮৪.৫৬ | ৩,৯৭৮.৯৯ | ৩,৯৫৮.৯২ |
| ২। | স্থির ব্যয় : | | | |
| ক) | বেতন ও ভাতা | ১,৭১৬.১৯ | ১,৮৬০.২৭ | ১,৩১৬.৯২ |
| খ) | অবচয় | ৪,৬১১.০৫ | ৫,২৩২.৩৬ | ৪,৫২৪.৬২ |
| গ) | যন্ত্রাংশ | ২৮৫.৭১ | ০ | ০ |
| ঘ) | ওভারহোলিং খরচ | ৪৭৬.১৯ | ০ | ০ |
| ঙ) | পিবিএস বিদ্যুৎ | ০ | ০ | ০ |
| চ) | অন্যান্য কারখানা পরিব্যয় | ৭,৪০৩.৫৮ | ৯,৫৮৪.২২ | ৯,০০৫.০৫ |
| ছ) | প্রশাসনিক পরিব্যয় | ৮৯৭.৩০ | ১,৫৪৯.২৮ | ২,৬২৭.২৯ |
| জ) | বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয় | ১,৭৭৭.৩০ | ৯৪৬.৫০ | ১,১৩১.৬৯ |
| ঝ) | গবেষণা ও উন্নয়ন পরিব্যয় | ০২.৩৮ | ০ | ০ |
| ঞ) | আর্থিক খরচ (ব্যাংক চার্জ) | ০ | ০ | ০ |
| | নীট স্থির ব্যয় | ১৭,১৬৯.৭০ | ১৯,১৭২.৬৩ | ১৮,৬০৫.৫৭ |

১৩.০। হেলথ ও সেফটি সম্পর্কিত তথ্যাবলী :

ইনসিডেন্ট

- * হিউম্যান ইনজুরি: নাই।
- * সম্পদ ও পরিবেশের ক্ষতি: নাই।
- * অগ্নিদুর্ঘটনা : নাই।
- * দুর্ঘটনা : নাই।

ওয়ার্ক পারমিট (০১/০৬/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ৩০/০৬/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত)

| টাইপ অব পারমিট | নাম্বার অব পারমিট |
|------------------------|-------------------|
| হট ওয়ার্ক | : ০২ (দুই) টি |
| কোল্ড ওয়ার্ক | : -- |
| ইলেকট্রিক্যাল আইসোলেশন | : -- |
| সাধারণ পারমিট | : -- |

সেফটি ডে :

আগামী ০১/০৭/২০১৮ খ্রিঃ এসএফসিএল এ সেফটি ডে পালন করা হবে। সেফটি ডে পালনের জন্য প্রস্তুতি চলছে।

১৪.০। ট্রেনিং কার্যক্রম :

বিশ্ববিদ্যালয়ের ছাত্র/ছাত্রী ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানের এসএফসিএল এ প্রশিক্ষণ/সেমিনার/পরিদর্শন

ক) রাজশাহী বিশ্ববিদ্যালয়ের যন্ত্রকৌশল বিভাগের ০৯ (নয়) জন ছাত্র ১০/০৫/২০১৮ খ্রিঃ হতে ০৬/০৬/২০১৮ খ্রিঃ পর্যন্ত ইন্ডাস্ট্রিয়াল ট্রেনিং সমাপ্ত করে।

১৫.০। পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

ক) কারখানার প্রসেসের সৃষ্ট তরল বর্জ্য ETP তে পরিশোধনের পর পাইপ লাইনের মাধ্যমে কুশিয়ারা নদী সংলগ্ন লেগুনে ফেলা হয়। ব্যবহৃত তরল ও গ্যাসীয় বর্জ্য বিশ্লেষণের ফলাফল ডিজাইন মানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ। এ সংক্রান্ত মাসিক রিপোর্ট প্রধান কার্যালয়ের আরপিডি-এ প্রেরণ করা হয়েছে।

খ) “আসুন প্লাস্টিক দূষণ বন্ধ করি (Beat Plastic)” এই স্লোগানকে সামনে রেখে গত ৫-১২ই জুন’১৮ খ্রিঃ শাহজালাল ফার্মিলাইজার কোঃ লিঃ-এ পরিবেশ সপ্তাহ উদযাপন করা হয়। এসএফসিএল-এ “বিশ্ব পরিবেশ সপ্তাহ” পালনের নিমিত্তে একটি কমিটি গঠন করা হয়। উক্ত কমিটি কর্তৃপক্ষের সহায়তায় নিম্ন লিখিত কার্যাবলী সম্পন্ন করে-

- ১। কারখানা ও হাউজিং এলাকা পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন করার জন্য উদ্যোগ গ্রহণ করা হয়।
- ২। সচেতনতা মূলক পোস্টার তৈরী পূর্বক প্রদর্শন করা হয়।
- ৩। ০৬ই জুন, ২০১৮ খ্রিঃ সকাল ১০.০০ ঘটিকায় একটি র্যালীর আয়োজন করা হয়। র্যালীটি ফায়ার সেফটি বিল্ডিং থেকে শুরু হয়ে প্রশাসন বিল্ডিং-এ গিয়ে শেষ হয়। র্যালীর অগ্রভাগে ছিলেন কারখানার ব্যবস্থাপনা পরিচালক জনাব প্রকৌশলী মোঃ মনিরুল হক। তাছাড়া বিভাগীয় প্রধানগণ এবং শাখা প্রধানগণ সহ র্যালীতে শতাধিক কর্মকর্তা/কর্মচারী/শ্রমিক অংশ গ্রহণ করেন। র্যালীতে অংশ গ্রহণকারী সবাইকে টুপি বিতরণ করা হয়। র্যালীর সময় লোকজন ব্যানার, প্ল্যাকার্ড ও ফেস্টুন বহন করেন।
- ৪। র্যালী শেষে প্রশাসন বিল্ডিং-এর সামনে বৃক্ষরোপণ করা হয়। জুলাই, ২০১৮ খ্রিঃ এর মধ্যে কারখানা ও হাউজিং এলাকায় ১০০০ - ১৫০০ দেবদারু বৃক্ষরোপণ করে এসএফসিএল-কে একটি সবুজ পল্লীতে পরিণত করার পরিকল্পনা নেওয়া হয়।
- ৫। সকাল ১১.০০ ঘটিকা থেকে ১২.৩০ ঘটিকা পর্যন্ত প্রশাসন বিভাগের সভাকক্ষে সেমিনার অনুষ্ঠিত হয়। সেমিনারের শুরুতে কারখানার ব্যবস্থাপনা পরিচালক প্রকৌশলী মোঃ মনিরুল হক পরিবেশ পরিষ্কার-পরিচ্ছন্ন ও সুন্দর রাখার ব্যাপারে বিস্তারিত আলোচনা করেন ও সেমিনার উদ্বোধন করেন। সেমিনারে প্রধান বক্তা হিসেবে উপস্থিত থেকে মূল বক্তব্য প্রদান করেন অত্র কারখানার কনসালটেন্ট জনাব শেখ শফি আহমদ। সেমিনারে উপস্থিত ছিলেন বিভাগীয় প্রধানগণ, শাখা প্রধানগণ ও অন্যান্য কর্মকর্তা/কর্মচারী/শ্রমিকসহ মোট ৬০ (ষাট) জন। সেমিনারের মূল বক্তব্য শেষে অংশ গ্রহণকারীদের মধ্যে থেকে ৬ জন পরিবেশ সুন্দর রাখার ব্যাপারে তাদের মতামত পেশ করেন।

সর্বশেষে সারা বৎসর নিজ কর্মক্ষেত্র এবং আশ-পাশ সুন্দর রাখার প্রত্যয় নিয়ে পরিবেশ সপ্তাহের সমাপ্তি ঘোষণা করা হয়।



চিত্র-১ : জনাব প্রকৌশলী মোঃ মনিরুল হক, ব্যবস্থাপনা পরিচালক (এসএফসিএল) মহোদয় বৃক্ষ রোপণ করেন।



চিত্র-২ : পরিবেশ পরিষ্কার-পরিচ্ছন্ন ও সুন্দর রাখার ব্যাপারে সেফটি শাখার জনৈক কর্মকর্তা বক্তব্য প্রদান করছেন।

----- সমাপ্ত -----